Общество с ограниченной ответственностью
«ЛАБОРАТОРИЯ ЦИФРОВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»
(ООО «ЛЦТ»)

236022, г. Калининград, Советский проспект, 1. Телефон: +7(905)9550867
ОГРН 1183926021421 ИНН 3906371095 КПП 390601001 ОКПО 32320367
E-mail: root@digitechlab.ru

09.06.2021
№ 01-22/3

ПРОТОКОЛ
испытаний системы автоматизированного проектирования орудий промышленного рыболовства на примере трала (САПР-ОР)

В соответствии с Техническим заданием к Договору о предоставлении гранта на проведение НИОКР № 1ГС1ЦТС10-D5/56059 от 13.12.2019 были проведены испытания САПР-ОР в соответствии с утвержденной «Программой и методикой испытаний» № 01-22/1 от 15.02.2021.

Общие сведения об испытаниях приведены в таблице 1.

Результаты испытаний приведены в таблице 2.

Таблица 1 - Общие сведения

Испытываемый образец:	**система автоматизированного проектирования орудий промышленного рыболовства на примере трала**	
Дата проведения испытаний:	«09» июня 2021 г.	
Место проведения испытаний	гидроканал «ООО «Фишеринг Сервис»	
Испытания проводили:	Фамилия, И.О.	Должность
От ООО «ЛЦТ»	Недоступ А.А.	Научный руководитель
От ООО «ЛЦТ»	Львова Е.Е.	Инженер
От ФГБОУ ВО «Калининградский государственный технический университет»	Насенков П.В.	Зам. декана по НР факультета промышленного рыболовства

От ФГБОУ ВО «Калининградский государственный технический университет»	Макаров В.В.	Заведующий УИЛ САПР кафедры промышленного рыболовства

Таблица 2 - Результаты испытаний

№	Шаг испытаний (проверок)	№ пункта методики	Отметка о прохождении (да/нет) или значение количественного параметра	Примечания
1	Проверка выполнения условия ТЗ на максимальную погрешность вычислений геометрических характеристик трала при скорости потока воды 1,00 м/с	5.1	да	Расч. верт. – 1,22 м Расч. гор. – 1,49 м Изм. верт. – 1,25 м Изм. гор. – 1,53 м Погрешность: По ТЗ – 3 % Факт. – 2,6 %
2	Проверка выполнения условия ТЗ на максимальную погрешность вычислений силовых характеристик трала при скорости потока воды 1,00 м/с	5.2	да	Расч. верх. – 19,7 Н Расч. ниж. – 13,0 Н Изм. верх. – 19,0 Н Изм. ниж. – 12,6 Н Погрешность: По ТЗ – 5 % Факт. – 3,7 %
3	Проверка выполнения условия ТЗ на максимальную погрешность вычислений геометрических характеристик трала при скорости потока воды 1,55 м/с	5.3	да	Расч. верт. – 0,99 м Расч. гор. – 1,47 м Изм. верт. – 1,01 м Изм. гор. – 1,51 м Погрешность: По ТЗ – 3 % Факт. – 2,7 %
4	Проверка выполнения условия ТЗ на максимальную погрешность вычислений силовых характеристик трала при скорости потока воды 1,55 м/с	5.4	да	Расч. верх. – 63,7 Н Расч. ниж. – 24,8 Н Изм. верх. – 61,0 Н Изм. ниж. – 23,7 Н Погрешность: По ТЗ – 5 % Факт. – 4,6 %